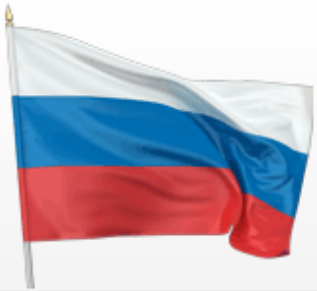


Уральское межрегиональное территориальное управление Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Проблемы правового регулирования дистанционного способа поверки

Организационная схема «дистанционной» поверки

Нормативно-правовое регулирование

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЗАКОН

Об обеспечении единства измерений

Принят Государственной Думой 11 июня 2008 года

Одобрен Советом Федерации 18 июня 2008 года

Глава 1. **Общие положения**

Статья 1. **Цели и сфера действия настоящего Федерального закона**

1. Целями настоящего Федерального закона являются:

1) установление правовых основ обеспечения единства измерений в Российской Федерации;

2) защита прав и законных интересов граждан, общества и государства от отрицательных последствий недостоверных результатов измерений;

3) обеспечение потребности граждан, общества и государства в получении объективных, достоверных и сопоставимых результатов измерений, используемых в целях защиты жизни и здоровья граждан, охраны

ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 2 апреля 2015 г. № 311

МОСКВА

Об утверждении Положения о признании результатов калибровки при поверке средств измерений в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

В соответствии с частью 3 статьи 18 Федерального закона "Об обеспечении единства измерений" Правительство Российской Федерации **п о с т а н о в л я е т :**

Утвердить прилагаемое Положение о признании результатов калибровки при поверке средств измерений в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений.

Председатель Правительства Российской Федерации Д.Медведев

№1

2609948

МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Регистрационный № 38888
от "4" сентября 2015 г.

МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ТОРГОВЛИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(Минпромторг России)

ПРИКАЗ

02 июля 2015 г. № 1815

Москва

Об утверждении Порядка проведения поверки средств измерений, требования к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке

В целях реализации части 5 статьи 13 Федерального закона от 26 июня 2008 г. № 102-ФЗ «Об обеспечении единства измерений» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2008, № 26, ст. 3021; 2011, № 30, ст. 4590, № 49, ст. 7025; 2012, № 31, ст. 4322; 2013, № 49, ст. 6339; 2014, № 26, ст. 3366; № 30, ст. 4255; официальный интернет-портал правовой информации (www.pravo.gov.ru), 13 июля 2015 г., № 0001201507130077) п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый Порядок проведения поверки средств измерений, требования к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке.

2. Признать утратившим силу:

приказ Госстандарта России от 18 июля 1994 г. № 125 «Об утверждении порядка проведения поверки средств измерений» (зарегистрирован в Минюсте России 21 июля 1994 г., регистрационный номер 640);

приказ Госстандарта России от 26 ноября 2001 г. № 477 «Об утверждении правил по метрологии «Государственная система обеспечения единства измерений. Поверительные клейма» (зарегистрирован в Минюсте России 06 февраля 2002 г., регистрационный номер 3221).

3. Федеральному агентству по техническому регулированию и метрологии в 3-месячный срок утвердить приказ о присвоении условных шифров знаков поверки и об организации работ по нумерации производимых знаков поверки, содержащих штрих-коды, оттиски или иные

Нарушения в оформлении результатов поверки

По результатам поверки на средства измерений массы применяемые в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений при осуществлении торговли не были нанесены соответствующие знаки поверки и защитные пломбы для предотвращения несанкционированного доступа к узлам регулировки, что является нарушением требований части 2 статьи 9, части 4 статьи 13 Закона № 102-ФЗ, п. 6 Приказа Минпромторга России от 02.07.2015 № 1815 «Об утверждении Порядка проведения поверки средств измерений, требования к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке».

Нарушения в оформлении результатов поверки

В соответствии с частью 2 статьи 9 Закона № 102-ФЗ **конструкция средств измерений должна обеспечивать ограничение доступа к определенным частям средств измерений** (включая программное обеспечение) в целях предотвращения несанкционированных настройки и вмешательства, которые могут привести к искажениям результатов измерений.

В соответствии с частью 4 статьи 13 Закона № 102-ФЗ **результаты поверки средств измерений удостоверяются знаком поверки**, и (или) свидетельством о поверке, и (или) записью в паспорте (формуляре) средства измерений, заверяемой подписью поверителя и знаком поверки. Конструкция средства измерений должна обеспечивать возможность нанесения знака поверки в месте, доступном для просмотра. Если особенности конструкции или условия эксплуатации средства измерений не позволяют нанести знак поверки непосредственно на средство измерений, он наносится на свидетельство о поверке или в паспорт (формуляр).

Согласно п. 6 Приказа Минпромторга России от 02.07.2015 № 1815 «Об утверждении Порядка проведения поверки средств измерений, требования к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке» в целях предотвращения доступа к узлам регулировки и (или) элементам конструкции СИ в местах, предусмотренных их конструкцией, устанавливаются пломбы. Пломбы, предотвращающие доступ к узлам регулировки и (или) элементам конструкции СИ, устанавливаются:

- предотвращающие доступ к элементам конструкции - изготовителем СИ или организацией, выполнявшей ремонт СИ;

- предотвращающие доступ к узлам регулировки - организацией, осуществляющей поверку, с нанесением знака поверки.

Количество и расположение пломб **определяются при утверждении типа СИ.**

Нарушения в оформлении результатов поверки

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

об утверждении типа средств измерений

DE.C.28.004.A № 46394

Срок действия до 05 мая 2017 г.

НАИМЕНОВАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
Весы торговые электронные моделей CE/CE-H, CE II, SC/SC-H, SC II, EC, EC II, BC, BC II, BS, CS, KH

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
Фирма "Bizerba GmbH&Co. KG", Германия

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ № **49792-12**

ДОКУМЕНТ НА ПОВЕРКУ
ГОСТ Р 53228-2008

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОВЕРКАМИ **1 год**

Тип средств измерений утвержден приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от **05 мая 2012 г. № 297**

Описание типа средств измерений является обязательным приложением к настоящему свидетельству.

Заместитель Руководителя Федерального агентства — Е.Р.Петросян

"....." ..... 2012 г.

Серия СИ № 004528

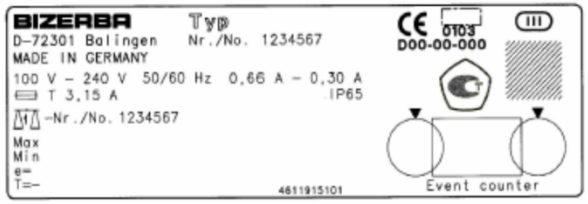


Рисунок 17 — Пример маркировочной таблички весов

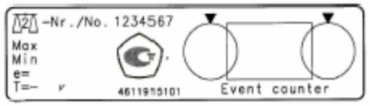
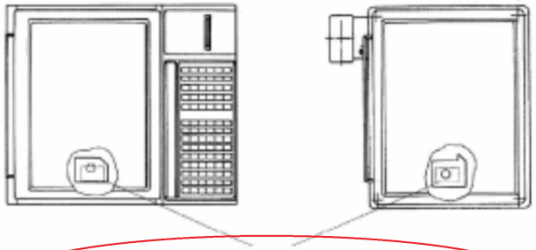


Рисунок 18 — Пример маркировочной таблички ГПУ

Знак поверки в виде наклейки наносится на корпус весов рядом с маркировочной табличкой.

Схема пломбировки весов от несанкционированного доступа приведена на рисунках 19 – 25.



Пломбировка внутренних элементов и переключателя режима настройки и юстировки

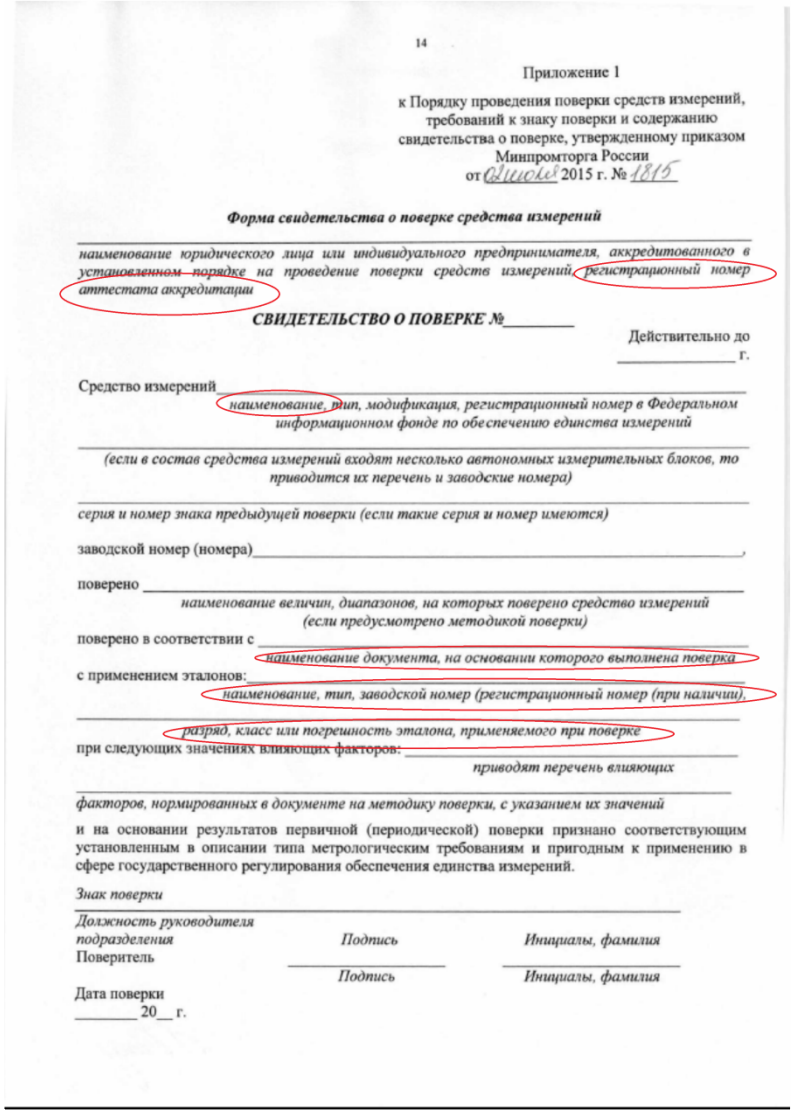
Рисунок 19 — Схема пломбировки весов BC 100, BC 200, BC II 100, BC II 200, BS (-H) 100, BS (-H) 200, CE (-H) 100, CE (-H) 200, SC (-H) 100, SC (-H) 200, SC II 100, SC II 200, KH 100, KH 200, BC 500, BC 800, BC II 500, BC II 800, BS (-H) 500, BS (-H) 800 CE (-H) 500, CE (-H) 800, SC (-H) 500, SC (-H) 800, SC II 500, SC II 800, KH 500, KH 800

Нарушения в оформлении свидетельств о поверке

Свидетельства о поверке, выданные аккредитованным на право поверки лицом **были оформлены с нарушением** требований к содержанию свидетельства о поверке, установленных ч. 5 ст. 13 Закона № 102-ФЗ, п. 42 Приказа Минпромторга России от 02.07.2015 № 1815 «Об утверждении Порядка проведения поверки средств измерений, требования к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке» (далее Порядок поверки).

В свидетельствах о поверке торговых весов **не были указаны:**

- **регистрационный номер и срок действия аттестата аккредитации;**
- **наименование средства измерений;**
- **наименование документа, на основании которого выполнена поверка;**
- **наименование, тип, заводской номер, регистрационный номер, разряд, класс или погрешность эталона, применяемого при поверке.**



14

Приложение 1

к Порядку проведения поверки средств измерений, требований к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке, утвержденному приказом Минпромторга России от 02.07.2015 г. № 1815

Форма свидетельства о поверке средства измерений

_____

наименование юридического лица или индивидуального предпринимателя, аккредитованного в установленном порядке на проведение поверки средств измерений, регистрационный номер аттестата аккредитации

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПОВЕРКЕ №_____

Действительно до _____ г.

Средство измерений_____

наименование, тип, модификация, регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений

_____

(если в состав средства измерений входят несколько автономных измерительных блоков, то приводится их перечень и заводские номера)

_____

серия и номер знака предыдущей поверки (если такие серия и номер имеются)

заводской номер (номера)_____,

поверено _____

наименование величин, диапазонов, на которых поверено средство измерений (если предусмотрено методикой поверки)

поверено в соответствии с _____

наименование документа, на основании которого выполнена поверка

с применением эталонов:_____

наименование, тип, заводской номер (регистрационный номер (при наличии),

_____

разряд, класс или погрешность эталона, применяемого при поверке

при следующих значениях влияющих факторов: _____

приводят перечень влияющих

_____

факторов, нормированных в документе на методику поверки, с указанием их значений

и на основании результатов первичной (периодической) поверки признано соответствующим установленным в описании типа метрологическим требованиям и пригодным к применению в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений.

Знак поверки

_____

Должность руководителя подразделения — *Подпись* — *Инициалы, фамилия*

Поверитель — _____ *Подпись* — _____ *Инициалы, фамилия*

Дата поверки

_____ 20__ г.

Нарушения в оформлении свидетельств о поверке

На оборотной стороне свидетельств о поверке электронных весов не было указано, что поверка СИ произведена на основании признания результатов калибровки, в соответствии с Постановлением Правительства РФ от 02.04.2015 № 311 «Об утверждении Положения о признании результатов калибровки при поверке средств измерений в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений» № 311, что является нарушением ч. 5 ст. 13 Закона № 102-ФЗ, требований п. 44 Порядка поверки.

У заказчика отсутствовали сертификаты калибровки а также протоколы калибровки на средства измерений.

Согласно п. 3 Постановления Правительства РФ от 02.04.2015 № 311 для признания результатов калибровки при поверке средства измерений заявитель направляет исполнителю (лицу, аккредитованному на проведение поверки СИ) заявку с приложением сертификата калибровки.

Нарушения в оформлении свидетельств о поверке

При проведении поверки аккредитованным на право поверки лицом использовались результаты калибровки, выполненной лицом, не аккредитованным на право калибровки в национальной системе аккредитации, что является нарушением требований ч. 3 ст. 18 ФЗ «Об обеспечении единства измерений», Постановления Правительства РФ от 02.04.2015 № 311 «Об утверждении Положения о признании результатов калибровки при поверке средств измерений в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений».

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО АККРЕДИТАЦИИ
РОСАККРЕДИТАЦИЯ

Нарушения в оформлении свидетельств о поверке

В свидетельствах о поверке было указано, что СИ массы были поверены с применением эталона, хранителем которого является лицо аккредитованное на право поверки, **что не соответствовало действительности,** поскольку фактически поверка была проведена на основании признания результатов калибровки.

Нарушения Постановления Правительства РФ от 20.04.2010 № 250

В нарушение требований п. 21 Постановления Правительства РФ от 20.04.2010 № 250 «О перечне средств измерений, поверка которых осуществляется только аккредитованными в установленном порядке в области обеспечения единства измерений государственными региональными центрами метрологии» периодическая поверка средства измерений массы товаров, применяемые в розничной торговле была проведена не государственным региональным центром метрологии, а аккредитованным на поверку СИ юридическим лицом. При этом лицо проводившее поверку настаивало на том что, была проведена «первичная» поверка, поскольку была проведена юстировка весов. В нормативных документах нет определения понятия «юстировка», в научной литературе под юстировкой понимается операции по регулировке СИ. В соответствии с ч. 1 ст. 13 Закона № 102-ФЗ средства измерений, предназначенные для применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений, до ввода в эксплуатацию, а также после ремонта подлежат первичной поверке, а в процессе эксплуатации - периодической поверке. Юстировка СИ не тождественна ремонту СИ.

Порядок дистанционной поверки

В соответствии с требованиями законодательства к проведению периодической поверки весов, применяемых в розничной торговле, допускается только сотрудник государственного регионального центра метрологии (ГРЦМ). По результатам поверки на СИ должен наноситься соответствующий знак поверки, находящийся у поверителя, и предотвращаться несанкционированный доступ к узлам регулировки, включая внешние интерфейсные устройства, и к внутренним узлам СИ путем установки защитных пломб.

— При дистанционной поверке процедуру поверки осуществляет специалист организации, аккредитованной на проведение калибровки в национальной системе аккредитации средств измерений (не сотрудник ГРЦМ).

— Процедура должна проводиться строго по методике поверки, установленной производителем для данного типа весов.

— Результаты калибровки должны фиксироваться соответствующим образом и передаваться в государственный региональный центр метрологии.

— Специалист ГРЦМ на основе полученных данных, не выезжая к месту нахождения весов, должен принять решение о результатах поверки и передать для нанесения на весы знак поверки.

— Специалист организации, аккредитованной на проведение калибровки средств измерений (не сотрудник ГРЦМ) должен нанести знаки поверки и защитные пломбы.

Несоответствия процедуры дистанционной поверки действующему порядку поверки

- отсутствует гарантия соблюдения методики поверки;
- проблема идентификация весов и результатов поверки;
- передача знака поверки, является нарушением действующего законодательства;
- нарушение некоторых действующих инструкций (поверитель не выезжает на место поверки, передает знак поверки, отсутствует процедура взаимодействия калибровщика и поверителя).

Выводы и предложения

Сторонники дистанционной поверки считают, что по сравнению с обычной поверкой дистанционная поверка позволяет сократить время поверки, повысить охват, обеспечить своевременность поверки, снизить транспортные и командировочные расходы и поднять качество проведения метрологических работ.

Но на практике возникает больше проблем чем плюсов. Дистанционная поверка проводится с нарушением действующего порядка поверки. На данном этапе при организации дистанционной поверки аккредитованное лицо обязано оценить необходимость, правовые и технические проблемы данного способа поверки.

Для решения правовых и технических проблем в области организации дистанционной поверки необходимо разработать терминологию, а также нормативные документы регламентирующие порядок дистанционной поверки.

Благодарю за внимание!

Контакты:
Саитгареева Алсу Айратовна

Заместитель начальника
ОГН по Свердловской области
УМТУ Росстандарта
Тел.: (343) 350-20-59